

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12026—2011

FZ/T 12026—2011

### 粘锦复合丝线

Viscose/polyamide composite yarns

中华人民共和国纺织  
行业标准  
粘锦复合丝线  
FZ/T 12026—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字  
2012年4月第一版 2012年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-23126 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12026-2011

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 7.9 纤维含量偏差

按 GB/T 2910.7 规定执行,以净干质量为基础结合公定回潮率计算。

## 7.10 外观疵点检验

### 7.10.1 外观质量检验条件

采用室内北向自然光源,如光源不足,光照度低于 600 lx 时,可用近似 40 W 正常青光日光灯在 (70±10)cm 距离间补足照度,色差、色花检验采用 D65 标准光源。

### 7.10.2 外观质量检验规定

外观质量检验中,污渍的深度按 GB/T 251 评定,色差、色花按 GB/T 250 评定外,其余内容按目测评定。

## 8 验收规则

### 8.1 理化性能的验收

理化性能按 6.1、6.2 进行验收,验收方法按 7.1~7.9 执行,检验结果以全批抽验样品合格作为全批合格。

### 8.2 外观质量的验收

8.2.1 外观质量按 6.3 进行验收,外观质量验收方法按 7.10 规定执行,外观质量验收抽样规定见表 6。

表 6 外观质量检验取样数量规定

每批数量 (最小包装)	50 及以下	51~100	101~500	501~1 000	1 001~2 000	2 001 以上
取样数量 (最小包装)	2	4	5	10	15	20

8.2.2 外观质量不符品等率在 5% 及以内者,其不符品等的产品应当调换。如不符品等率超过 5%,不超过 7% 允许复验一次,如复验后又超过 5%,则该批成品应重新整理,经复验合格方可出厂。如不符品等率超过 7% 不允许复验,作退货处理。

### 8.3 复验

8.3.1 收货方对产品技术要求的抽验结果一部分或全部有异议时,由双方共同协商进行复验。

8.3.2 复验时,由双方会同重新抽取相同数量进行复验,复验结果为该批产品最终结果,任何一方不得再申请复验。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志、包装

9.1.1 产品标志应明确清楚,项目齐全便于识别。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:四川省宜宾惠美线业有限责任公司、上海市纺织工业技术监督所、宜宾丝丽雅集团有限公司、绍兴县恒美花式丝有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:廖周荣、王憬义、段太刚、曹阳、赵利明、叶戩春、陈一萍。

表 4 粘锦复合染色丝线外观指标

项 目		单位	优等品	一等品	合格品	备注	
筒装(绞装)丝线	色差	筒(绞)与筒(绞)间	级	≥4-5	≥4	≥3-4	对标样
		同筒(绞)内	级	≥4-5	≥4	≥3-4	对标样
	色花		—	不允许	轻微	较明显	对标样
	污渍		—	不允许	4级及以上面积小于6 mm <sup>2</sup> 或单根线小于80 mm	3级以上面积小于10 mm <sup>2</sup> 或单根线小于100 mm	—
绞装丝线	毛丝	个/万米	≤20	≤30	≤50	—	
	结头	个/万米	≤3	≤5	≤8	—	
注 1: 标样是指客户来样或色卡。 注 2: 毛丝、结头考核时,若样品以质量计量,可折算至长度考核。							

#### 6.4 安全性能

产品安全性能应符合 GB 18401 的要求。

#### 7 试验方法

##### 7.1 试验条件

7.1.1 各项试验应在各方法标准规定的标准条件下进行。

7.1.2 试验前须将实验室样品先置于标准大气条件下调湿 24 h,使其达到平衡回潮率(相隔 1 h 前后两次称量相差不超过 0.1%)。如试样原来回潮率过大,应先在 50℃ 以下的干燥条件下预调湿。

##### 7.2 取样规定

从检验批中随机抽取 10 个筒子,各项目所需样品数量及试验次数按表 5 规定。

表 5 粘锦复合丝线各项目样品数量及试验次数的规定

项 目	筒子(绞)数 个	每筒(绞)试验次数	总次数
线密度变异系数/%	10	1	10
线密度偏差率/%	10	1	10
断裂强度/(cN/dtex)	10	3	30
断裂强力变异系数/%	10	3	30
断裂伸长率/%	10	3	30
沸水收缩率/%	10	2	20
捻度变异系数(复捻)/%	10	2	20

## 粘 锦 复 合 丝 线

### 1 范围

本标准规定了粘锦复合丝线的分类、标识,分等规定,技术要求,试验方法,验收规则,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定总线密度不超过 41.7 tex(24 Nm)的针织用粘锦复合本色丝线及锦粘复合染色丝线的品质。本标准不适用于鉴定特种用途粘锦复合丝线的品质。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法
- GB/T 2910.7 纺织品 定量化学分析 第 7 部分:聚酰胺纤维与某些其他纤维混合物(甲酸法)
- GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线
- GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名
- GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
- GB/T 6505—2008 化学纤维 长丝热收缩率试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01053—2007 纺织品 纤维含量的标识

### 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3 和 GB/T 4146.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**粘锦复合丝线** viscose/polyamide composite yarns

**曲珠纱**

用两根或两根以上锦纶 6 弹力丝(聚酰胺纤维)、粘胶长丝经过并、捻、(染色)等工序加工制成的本色(染色)丝线,又称锦粘复合纱。

### 4 分类、标识

4.1 产品分类:粘锦复合丝线分粘锦复合本色丝线、粘锦复合染色丝线。